PROGETTO	INSTALLAZIONE DI APPARECCHIATURA PER LA SCANSIONE RADIOGRAFICA DI CONTAINER E DI MEZZI DI TRASPORTO
UBICAZIONE	PROVINCIA DI REGGIO CALABRIA COMUNE DI GIOIA TAURO
COMMITTENTE	AUTORITA' PORTUALE DI GIOIA TAURO
DATA: LUGLIO 2013 · SCALE: 1:20 1:50 · PRATICA: giroia_lauro_hangar · Calcoli & Disegni: PAOLO F.	
REVISIONE: GENNAIO 2018	
ELABORATO: *NUOVA PAVIMENTAZIONE PER L'INSTALLAZIONE DI UN SISTEMA RILOCABILE* - ARMATURA TRAVI DI IRRIGIDIMENTO	TAVOLA: 12/14

IL PROGETTISTA DELLE STRUTTURE

IL DIRETTORE LAVORI DELLE STRUTTURE

TONELLA INGEGNERE FABRIZIO
31010 ASOLO (TV) - VIA FORESTO NUOVO n.32/A
TEL - FAX. 0423/952442 - E-MAIL: info@studiotonella.com
PARTITA IVA N. 01249070267 CODICE FISCALE N. TNL FRZ 52E18 D157I TREVISO - 846

SCARDELLATO ROBERTO ARCHITETTO
36061 BASSANO DEL GRAPPA (VI) - VIA G. COGO n. 93
TEL - FAX. 0424/382734 - E-MAIL: roberto@arkitettura.eu
PARTITA IVA N. 03612420269 CODICE FISCALE N. SCR RRT 63B04 L407A TREVISO -1451

CALCESTRUZZO: (UNI 11104)

DESCRIZIONE STRUTTURA	CLASSE D'USO	RAGGIO a/c	CLASSE RESISTENZA MIN.	DOSAGGIO MIN. CEMENTO (kg/m³)	COPRIFERRO NETTO	CLASSE DI CONSISTENZA
MAGRONE	80	-	C16/20 - Rck 200	-	-	-
PLINTO DI FONDAZIONE ELEVAZIONE ALLA BASE(ZONE MARINA NON DIRETTAMENTE A CONTATTO CON L'ACQUA DI MARE)	X51	0.50	C32/40 - Rck 400	340	50	S4
PALO DI FONDAZIONE ESPOSTI ALLE MAREE	X53	0.45	C35/45 - Rck 450	360	60	S4
			GRADO COMPATTAZIONE: Gc > 0.97			

(*) TRANNE DOVE DIVERSAMENTE SPECIFICATO

- E' PRESCRITTA LA VIBRATURA MECCANICA DEI GETTI
- NON E' PREVISTO L'USO DI ADDITIVI NEL CONGLOMERATO CEMENTIZIO
- L'USO DI ADDITIVI VA CONCORDATO CON LA DIREZIONE LAVORI

INERTI

E' PREVISTO L'IMPIEGO DI AGGREGATI DI MARCATURA CE E CONFORME ALLE NORME UNI EN 12620 E UNI EN 8520-2.
CON DIAMETRI MASSIMI
- Ø = 16 mm PER LE FONDAZIONI

ACQUA

E' PREVISTO L'IMPIEGO DI ACQUA CONFORME ALLA UNI EN 1008.
DEVE ESSERE POTABILE, OVVERO PRIVA DI SALI (CLORURI E/O SOLFURI).

CEMENTO

E' PREVISTO L'IMPIEGO DI CEMENTO CEM I 32.5 R CONFORME ALLA NORMA EN 197-1.

ACCIAIO

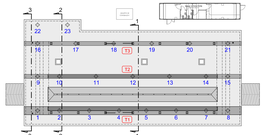
ACCIAIO: ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO B450C

	PROPRIETA'	REQUISITO	PRESTAZ.
ELEMENTI	TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO fyk	≥ fy nom = 450 MPa	5.0
	TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA ftk	≥ ft nom = 540 MPa	5.0
	RAPPORTO (ft / fy)k	≥ 1.15 < 1.35	10.0
	RAPPORTO (ft / fy misurati / fy nom)k	≤ 1.25	10.0
	ALLUNGAMENTO TOTALE AL CARICO MASSIMO (Agt)k	≥ 7.5%	10.0
	DIAMETRO DEL MANDRINO PER PROVE DI PIEGAMENTO E RI PIEGAMENTO RACCOMANDATO SENZA CRICCHE Ø < 12 mm 12 ≤ Ø < 16 mm 16 ≤ Ø < 25 mm 25 ≤ Ø < 40 mm	 4 Ø 5 Ø 8 Ø 10 Ø	

ACCIAIO: ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO B450A

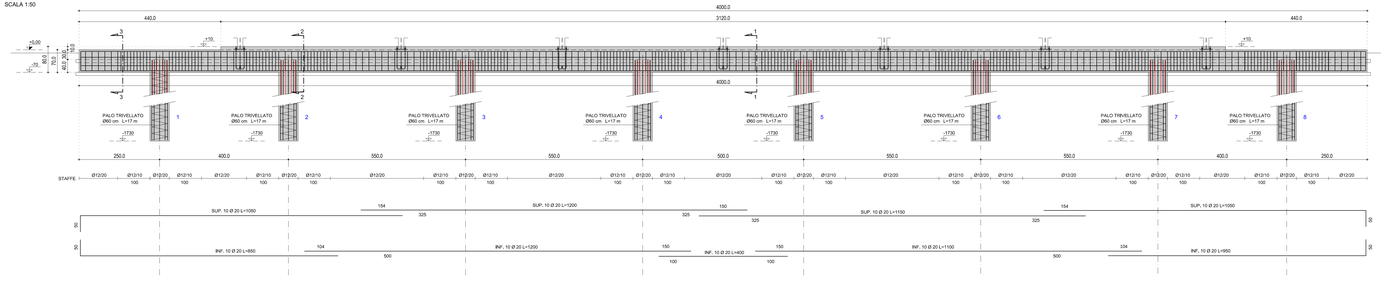
	PROPRIETA'	REQUISITO	PRESTAZ.
ELEMENTI	TENSIONE CARATTERISTICA DI SNERVAMENTO fyk	≥ fy nom = 430 MPa	5.0
	TENSIONE CARATTERISTICA DI ROTTURA ftk	≥ ft nom = 540 MPa	5.0
	RAPPORTO (ft / fy)k	≥ 1.05	10.0
	RAPPORTO (ft / fy misurati / fy nom)k	≤ 1.25	10.0
	ALLUNGAMENTO TOTALE AL CARICO MASSIMO (Agt)k	≥ 2.5%	10.0
	DIAMETRO DEL MANDRINO PER PROVE DI PIEGAMENTO E RI PIEGAMENTO RACCOMANDATO SENZA CRICCHE Ø ≤ 10 mm	 4 Ø	

PRESCRIZIONI:
- NELLA PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE DI NUOVE OPERE SOGGETTE ANCHE ALL'AZIONE SISMICA SI DEVE UTILIZZARE L'ACCIAIO B450C
- PER TALI OPERE E' ALTRESI' CONSENTITO L'UTILIZZO DI ACCIAIO B450A UNICAMENTE PER LA REALIZZAZIONE DI RETI E TRALICCI PER DIAMETRI ≤ 12 e ≤ 10 mm



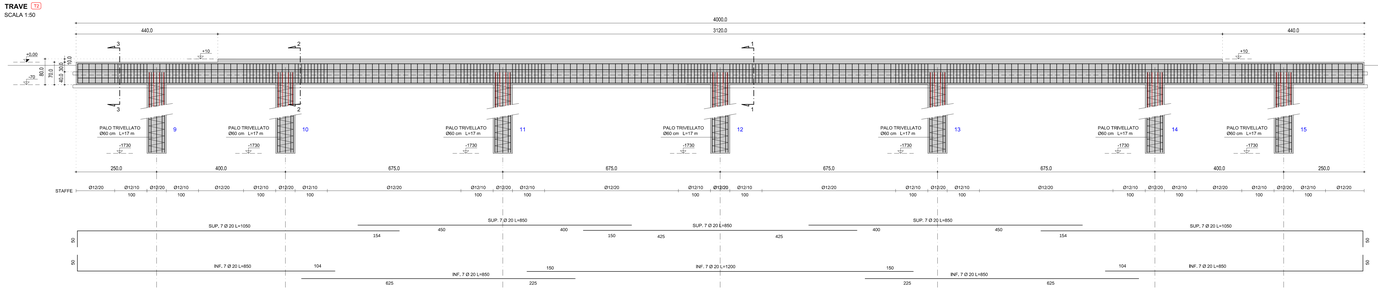
TRAVE T1

SCALA 1:50



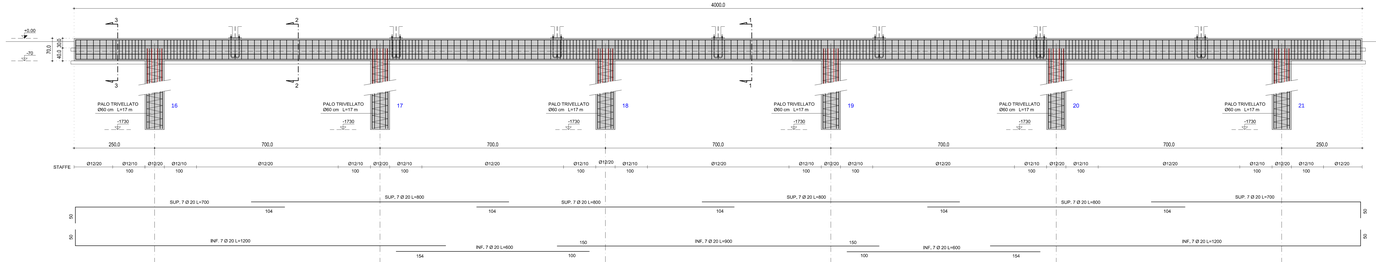
TRAVE T2

SCALA 1:50



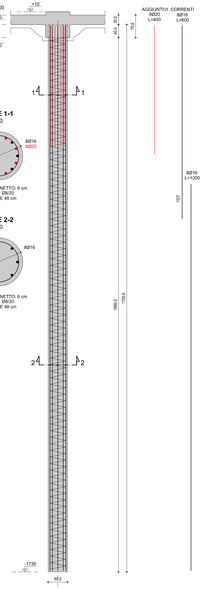
TRAVE T3

SCALA 1:50



SEQUENZA DELLE OPERAZIONI PER LA REALIZZAZIONE DELLA PLATEA:

1. ESECUZIONE PALI TRIVELLATI IN C.A.
2. ESECUZIONE PALI DRENANTI IN GHIAIA
3. GETTO MAGRONE TRAVI DI IRRIGIDIMENTO
4. POSA ARMATURA TRAVI DI IRRIGIDIMENTO
5. GETTO TRAVI DI IRRIGIDIMENTO CON CLS AVENTE CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO FINO A QUOTA INTRADOSSO PLATEA
6. POSA TUBAZIONI CON RISPETTO DELLE PENDENZE OVE INDICATE
7. GETTO MAGRONE DELLA PLATEA SUPERIORE
8. POSA ARMATURA POZZETTI
9. GETTO POZZETTI FINO A QUOTA INTRADOSSO PLATEA
10. POSA ARMATURA INFERIORE E SUPERIORE DELLA PLATEA CON RISPETTO DEL COPRIFERRO
11. COLLEGAMENTO MESSA A TERRA COME DA PROGETTO IMPIANTO ELETTRICO
12. GETTO DELLA PLATEA CON CLS AVENTE CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO
13. FINITURA SUPERIORE CON QUARZO E LISCIATURA MECCANICA
14. MATURAZIONE DEL GETTO MEDIANTE BAGNATURA E POSA DI NYLON ANTIEVAPORANTE PER ALMENO 6 GG.
15. GETTO DELLE RAMPE CON CLS DI CARATTERISTICHE INDICATE NEL CARTIGLIO E RELATIVA MATURAZIONE AD UMIDO DELLE STESSE

PALO TIPO

SCALA 1:50